


Producto	Ficha Técnica
<p><b>Receptor Sarmex® PA400</b></p> <p>Unidades habitacionales, colonias y explanadas.</p> 	<p>El Sarmex PA400, es un receptor con sonorización de Alerta Multi-Riesgo de respuesta rápida. Está diseñado para monitorear en silencio el canal de alertas, activándose automáticamente cuando recibe un mensaje de alerta, advirtiendo de condiciones de peligro. Privilegia la función de alertamiento sísmico sobre otras alertas.</p> <p><b>Receptor Sarmex®</b></p> <p>Normativas de cumplimiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NTCPC-007-ALERTAMIENTO SÍSMICO-2017 (Ciudad de México)</li> <li>• NOM-001-SCFI 1993</li> <li>• Public Alert (ANSI/CTA-2009-B)</li> <li>• NOAA (NWR)</li> </ul> <p><b>Características:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capacidad para la recepción más de 70 alertas diferentes independientes a la alerta sísmica.</li> <li>• Botón para prácticas de simulacro de alerta sísmica</li> <li>• Botón de sonido de sirena para alertas locales.</li> <li>• Sonido oficial de alerta sísmica del Sistema de Alerta Sísmica Mexicano.</li> <li>• Voceo local (Micrófono no incluido).</li> <li>• Pantalla y teclado para configuración del receptor Sarmex®</li> <li>• Salida de relevador para activación de dispositivos externos, (Estrobos, válvulas de gas o fluidos peligroso, etc).</li> <li>• Cuatro altavoces tipo trompeta de 200 watts rms, con alcance de audio de hasta 300 metros de radio.</li> </ul> <p><b>Especificaciones técnicas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Amplificador de Audio de 400W watts rms de potencia de audio.</li> <li>• Alimentación: 127 VAC</li> <li>• Baterías de respaldo: Dos de 12VDC, 17.2 Ahr.</li> <li>• Vida útil de las baterías: 1 año.</li> <li>• Autonomía de operación en modo de espera: 24 hrs.</li> <li>• Banda de Operación VHF (162.400 a 162.550 MHz)</li> <li>• Salida de audio de 4, 8 Ω y 70 volts.</li> <li>• Gabinete IP65 NEMA 121, dimensiones generales (sin base y sin antena): 80cm X 72cm X 31cm</li> <li>• Versiones disponibles de montaje en piso y en poste.</li> <li>• Peso: 73kg</li> </ul> <p><b>Accesorios:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Antena externa tipo dipolo.</li> <li>• Cincuenta metros de cable para la antena</li> <li>• Doscientos metros de cable uso rudo para su instalación.</li> <li>• Tres metros de canaleta para su instalación.</li> <li>• Contacto eléctrico polarizado de plástico en caso de ser necesario.</li> <li>• Tres metros de cable eléctrico para la instalación.</li> </ul>