

Producto	Ficha Técnica
<p data-bbox="181 390 427 457">Receptor Sarmex® PA20</p> <p data-bbox="175 543 436 653">Escuelas, empresas, oficinas medianas y grandes</p> 	<p data-bbox="498 390 1433 499">El Sarmex PA20, es un receptor con sonorización de Alerta Multi-Riesgo de respuesta rápida. Está diseñado para monitorear en silencio el canal de alertas, activándose automáticamente cuando recibe un mensaje de alerta, advirtiendo de condiciones de peligro. Privilegia la función de alertamiento sísmico sobre otras alertas.</p> <p data-bbox="498 531 683 556">Receptor Sarmex®</p> <p data-bbox="498 590 792 615">Normativas de cumplimiento:</p> <ul data-bbox="498 621 1138 737" style="list-style-type: none"> • NTCPC-007-ALERTAMIENTO SÍSMICO-2017 (Ciudad de México) • NOM-001-SCFI 1993 • Public Alert (ANSI/CTA-2009-B) • NOAA (NWR) <p data-bbox="498 770 654 795">Características:</p> <ul data-bbox="498 829 1433 1094" style="list-style-type: none"> • Capacidad para la recepción más de 70 alertas diferentes independientes a la alerta sísmica. • Botón para prácticas de simulacro de alerta sísmica • Botón de sonido de sirena para alertas locales. • Sonido oficial de alerta sísmica del Sistema de Alerta Sísmica Mexicano. • Pantalla y teclado para configuración del receptor Sarmex® • Salida de relevador para activación de dispositivos externos, (Estrobos, válvulas de gas o fluidos peligroso, etc). • Dos trompetas de 40 watts de potencia de audio para interiores (Cada una abarca un área aproximada de hasta 2,500 m2 en zona abierta) <p data-bbox="498 1127 768 1152">Especificaciones Técnicas:</p> <ul data-bbox="498 1186 1203 1451" style="list-style-type: none"> • Amplificador integrado de 20 watts rms de audio. • Alimentación: 127 VAC • Baterías de respaldo 12VDC 7 Ahr. • Vida útil de las baterías: 1 año. • Autonomía de operación en modo de espera: 24 hrs. • Banda de Operación VHF (162.400 a 162.550 MHZ) • Salida de audio del amplificador de 4 Ohms. • Caja de 22 cm de ancho x 27.5 cm de largo x 13.5 cm de profundidad. • Configuración del equipo y pruebas de recepción de la señal <p data-bbox="498 1484 615 1509">Accesorios:</p> <ul data-bbox="498 1543 1175 1724" style="list-style-type: none"> • Antena externa tipo dipolo. • Cincuenta metros de cable para la antena • Cincuenta metros de cable uso rudo para su instalación. • Tres metros de canaleta para su instalación. • Contacto eléctrico polarizado de plástico en caso de ser necesario. • Tres metros de cable eléctrico para la instalación.